



Station de préparation du revêtement en plâtre des cylindres, de fusion et de coulée du métal dans le cylindre complètement sous vide.

Il est constitué d'un mélangeur de plâtre à deux vitesses avec plateau vibrant pour cylindre, d'un four électrique de fusion du métal à réglage numérique et d'une chambre de coulée du métal isolée pour éviter toute contamination par l'atmosphère.

L'élimination d'air du mélange eau-plâtre, de même que pendant la phase suivante de coulée du métal dans le cylindre, permet d'obtenir des fusions de haute qualité avec une dépense particulièrement réduite, en réduisant les rebuts, les risques de réparation et le temps de travail pendant les phases de polissage de la pièce finie.

Capacité du creuset 1 kilo

Puissance du four 850W

Dimension max en mm du cylindre \varnothing 100x180H

Pompe à vide 18 m³ max.

Capacité mélangeur 3 lt avec 2 vitesses et plaque vibrante

Dimension 530 x 530 x 800 mm

Tarif H.T. départ Lyon

4 990.00€



Four électrique de cuisson des cylindres

Capacité : 33L

Avec programmeur

Température jusqu'à 1200°C

Puissance 2KW

Dimensions : L340 x H 290 x P340 mm

Poids : Environ 40 kg

Tarif H.T. départ Lyon

1 750.00€



Gants de protection pour la fonte

Tarif H.T. départ Lyon

49.00€



Revêtement 22.5 kg

Tarif H.T. départ Lyon

39.00€



Pince à cylindre

Tarif H.T. départ Lyon

59.00€

Montant total de l'équipement.....6 887.00€ H.T.

TARIF SALON.....6 198€ HT