



Outilor

17, rue du Bât
d'Argent
69001 LYON



NUANCIER EMAIL/RESINE

Tél. (33)04.72.00.06.26
Fax (33)04.72.00.20.45
e.mail dmonjol@outilor.fr
Site web www.outilor.fr

LES COULEURS OPAQUES

	1021 CO giallo limone lemon yellow COD. 58101121
	1007 CO giallo cromo chrome yellow COD. 58101107
	2003 CO arancio chiaro light orange COD. 58101203
	2002 CO arancio orange COD. 58101202
	3000 CO rosso fuoco fire red COD. 58101300
	3063 CO rosso ciliegia cherry red COD. 58101363
	3011 CO rosso cupo dull red COD. 58101311
	3004 CO bordeau vermilion COD. 58101304
	3015 CO rosa pink COD. 58101315
	4006 CO fucsia fuchsia COD. 58101406
	4005 CO lilla lilac COD. 58101405

	5017 CO azzurro acqua water blue COD. 58101517
	5012 CO azzurro light blue COD. 58101512
	5015 CO azzurro cielo sky blue COD. 58101515
	5010 CO blu elettrico electric blue COD. 58101510
	5000 CO blu avio aviation blue COD. 58101500

	6018 CO verde gallo citrus green COD. 53101618
	6010 CO verde erba grass green COD. 58101610
	6001 CO verde bandiera green COD. 58101601
	6005 CO verde muschio musk green COD. 58101605
	8001 CO marrone ocre ochre brown COD. 58101801
	8000 CO marrone yellow brown COD. 58101800
	8003 CO marrone terra basic brown COD. 58101803

	8012 CO marrone rosso red brown COD. 58101812
	8017 CO testa di moro dark brown COD. 58101817
	9010 CO bianco puro pure white COD. 58101910
	9001 CO bianco avorio ivory COD. 58101901
	9002 CO bianco panna cream COD. 58101902
	7025 CO grigio medio medium grey COD. 58101725
	9005 CO nero profondo black COD. 58101905
	9060 CO glitter argento silver glitter COD. 58101960
	9061 CO glitter argento finissimo fine silver glitter COD. 58101961
	9065 CO glitter oro gold glitter COD. 58101965
	9066 CO glitter oro finissimo fine gold glitter COD. 58101966



Outilor

17, rue du Bât
d'Argent
69001 LYON



NUANCIER EMAIL/RESINE

Tél. (33)04.72.00.06.26
Fax (33)04.72.00.20.45
e.mail dmonjol@outilor.fr
Site web www.outilor.fr

LES RESINES TRANSPARENTES



1018 TR
giallo cromo
chrome yellow
COD. 58102118



2000 TR
arancio giallo
orange yellow
COD. 58102200



2004 TR
arancio puro
pure orange
COD. 58102204



3003 TR
rosso rubino
ruby red
COD. 58102303



3014 TR
rosa antico
old rose
COD. 58102314



4002 TR
viola erica
heather
COD. 58102402



4005 TR
viola
violet
COD. 58102405



5018 TR
blu turchese
turquoise
COD. 58102518



5007 TR
blu brillante
bright blue
COD. 58102507



9050 TR
perlato
nacre
COD. 58102950



5002 TR
blu oltremare
navy blue
COD. 58102502



5013 TR
blu cobalto
cobalt blue
COD. 58102513



6025 TR
verde marcio
olive green
COD. 58102625



6017 TR
verde maggio
spring green
COD. 58102617



6009 TR
verde abete
fir green
COD. 58102609



6004 TR
verde blu
green blue
COD. 58102604



9005 TR
trasparente
clear
COD. 58102905



9004 TR
fumo di Londra
gray smoke
COD. 58102904



9002 TR
bianco trasparente
transparent white
COD. 58102902



9011 TR
nero grafite
graphite black
COD. 58102911



8010 TR
marrone
brown
COD. 58102810



8004 TR
marrone rame
copper brown
COD. 58102804

Mode d'emploi

1 - Résines « normale »

Mélanger la résine avec le durcisseur avec la proportion 100g de résine et 40g de durcisseur 9085TR.

Le temps de durcissement ou de traitement varie selon la température ambiante :

Faire 1 premier essai sur 2H à 80°C

Selon les résultats adapter en consultant le FAQ joint.

Mélanger uniquement une quantité qui peut être appliquée dans les 15mn sinon la résine commence à se figer. N'utiliser pas de produit à délayer pour allonger la durée car cela changera la composition chimique et les caractéristiques physiques de la résine.

Il est possible de mélanger les couleurs pour obtenir des nouvelles teintes.

2- Résine 9050 TR nacré : Elle est utilisée pure ou mélangée avec de la résine transparente. Ceci donnant d'autres effets.

Produits auxiliaires

9080 TR : Additif homogénéisant

Il est utilisé suivant les proportions 1% à 2% pour éliminer les bulles d'air. Il est recommandé quand on mélange différentes couleurs.

9081 TR : Elasticité - additif adoucissant

Il est utilisé pour donner plus d'élasticité. Proportions : 80g de résine + 20g de 9081TR + 40g de durcisseur.

9091 TR : Le détacheur

Il sert à enlever la résine prise sur les pièces. Il est préférable d'immerger les sujets dans un bol ou autre récipient pour obtenir un meilleur résultat. Le produit est volatil et il est conseillé de garder le pot fermé pour éviter toute évaporation.

DURCISSEURS 9085 TR

PROPORTIONS 40g de durcisseur pour 100g de résine

Mélanger uniquement une quantité qui peut être appliquée dans les 15mn sinon la résine commence à se figer.

POUR SURFACE PLANE

Il donne une très grande puissance mécanique au résultat final. Mélanger avec la résine selon les proportions de poids.

POUR SURFACE BOMBEE

Il est utilisé avec de la résine quand il s'agit de surface non planes car la résine seule ne tient pas sur ces surfaces.

Agiter avant utilisation pour liquéfier le produit et utiliser suivant les proportions de poids. Mélanger et appliquer.

Laisser reposer les objets traités pendant 10 mn avant de les mettre au four pour que la résine prenne forme.